

お客様、第一主義で仕事をします
Pick & Insert !!!

《2品種対応インサート成形システム》



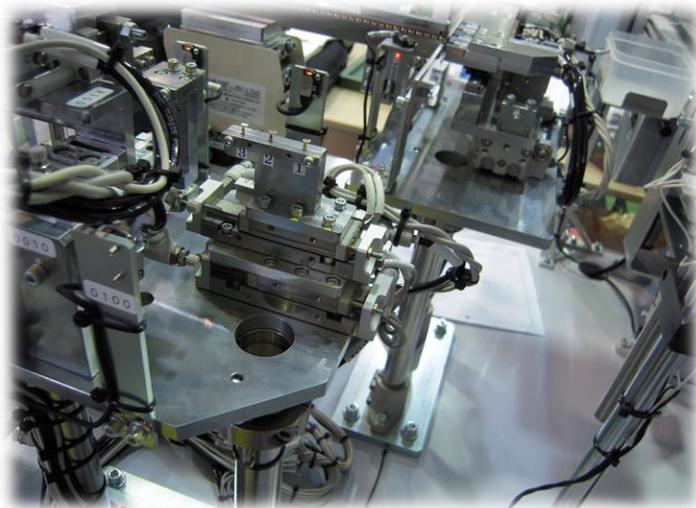
インサートワーク供給装置



機能

インサートワークをボウルフィーダ及び直進フィーダにて供給します。設定品種の供給装置が自動的に選択され、整列装置に供給します。

インサートワーク整列装置



機能

供給されたインサートワークを成形金型の配置に自動整列します。ワークの形状に応じて最適な整列方法をご提案します。

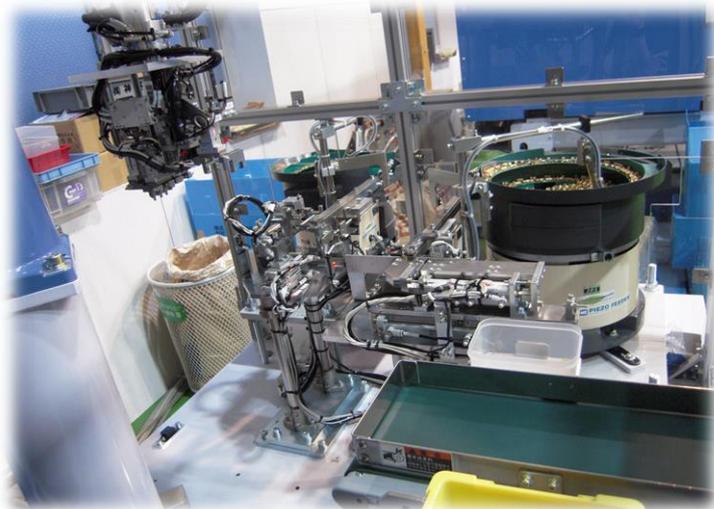
インサート・取出装置



機能

自動整列されたインサートワークを取り出し、成形金型へインサートします。また、成形品を金型より取り出し、成形品搬送コンベアへ排出します。

成形品搬送コンベア

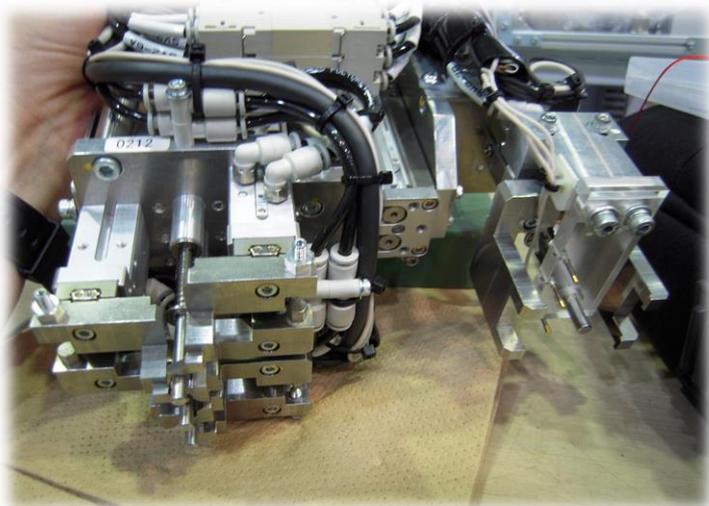


機能

取り出した成形品を搬送コンベアへ搭載し、設備外へ搬送します。状況に応じて連続送り又はタクト送りが選択でき、送り時間の調整も可能です。

簡単楽々モード切り替え

ロボットツール



機能

成形品品種に応じてロボットツールを選択します。
ツールの交換はツールチェンジャによりワンタッチで装着できます。
自動ツールチェンジにも対応可能です。

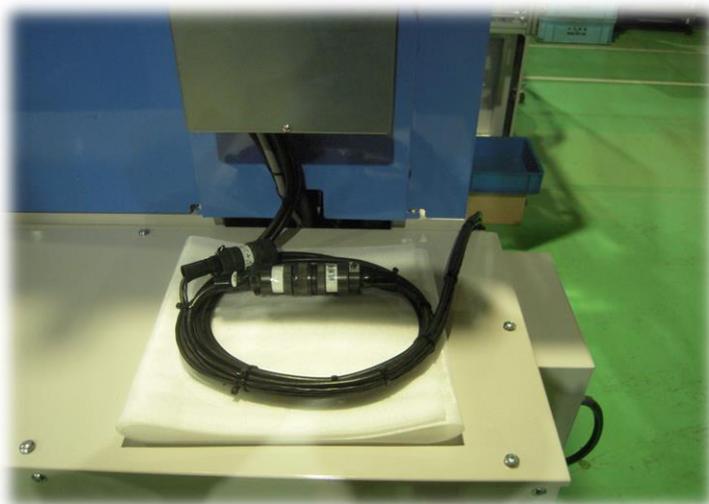
半自動成形対応



機能

成形機正面側に作業用スペースを設け、人手作業による半自動成形が可能です。
金型トライや他製品を生産する場合など、成形機の単体稼動が必要なときに便利です。

成形機入出力信号の切り替え



機能

成形機との入出力信号をコネクタの着脱にて容易に切り離すことができます。
成形機の全/半自動成形の切り替えがすばやくでき、段取り時間を短縮します。

扱いやすいシステム操作パネル



機能

自動操作、手動操作、品種切り替えなど、すべての操作を行うことができます。
異常画面表示や生産管理画面を備えており、お客様の使い勝手に応じた画面構成も可能です。

株式会社 **ニップラ** システム技術部

〒736-0082 広島市安芸区船越南一丁目6番1号
TEL : 082-847-5510 (代表)
TEL : 082-824-0868 (直通)
FAX : 082-847-5520