

射出成形機の機内浸水または停電時の注意事項をご案内します。
尚、詳細については、最寄りの営業所までお問い合わせください。

— 記 —

- ◆ 浸水の恐れが迫った場合、直ちに成形機を停止状態にしてから、電源（工場電源含む）を切ってください。
- ◆ 機内（ベット下）に浸水した成形機は、最寄りの営業所にご相談ください。
また、浸水程度が少ない場合は、浸水箇所を完全に乾燥させた後に電源を入れてください。
乾燥が不十分で電源を入れますと、漏電・感電による二次災害の恐れがあります。
- ◆ 生産中に突然停電した場合、型締装置のロック解除不能や電源遮断による型盤自然型開きをしてしまい、金型破損の恐れがあります。
- ◆ また生産中に停電後、電源復旧させた場合、原点異常や機械異常などのアラームが出力されることが考えられます。
復帰方法などについては、最寄りの営業所までお問い合わせください。
- ◆ 機内浸水または停電等により長期電源供給がない場合には、成形機コントローラ内のデータが消失する可能性があります。
- ◆ お客様電源設備に異常を感じた場合は、電源供給前に電気設備専門技術者の点検をお願いします。

以上