




		J-E-C5, P	J-E-C3	更新コントローラ
		μPACS 5000	μPACS 3002	SYSPAC 5000
温度 制御 機能	制御方式	PID制御	PID制御	PID制御
	温調ゾーン	8点	8点	13点
	MAX温調ゾーン(オプション)	16点	16点	39点
	成形ー保温切換機能	○	○	○
	始業カレンダータイマ	※	※	○
	スクリュ冷間起動防止	○	○	○
型盤/ EJ位置 制御 機能	型盤位置デジタル設定	○	△(大型機)	○
	型厚位置デジタル設定	○	△(大型機)	○
	EJ位置デジタル設定	○	△(大型機)	○(1~3段)
	型締力デジタル設定	○	△(大型機)	○
監視 機能	各成形条件設定表示	○	○	○
	測定値データ管理表	○	○	○
	測定値データ管理図	○	—	○
	射出波形表示	△(Pのみ)	—	○
	稼動状況、生産状況、 サイクル状況の分析処理	—	—	○
	成形条件一括設定	—	—	○
	成形条件印刷	※	※	○
その 他 機能	自動フラッシング	○	※	○
	生産ショット予告/終了警報	○	○	○
	I/Oモニタ	○	○	○
	設定履歴	—	—	○
	警報履歴	—	—	○
	リンク10対応 又は 上位コンピュータ接続対応	—	—	○

1.  印は、SYSPAC5000の標準装備項目
2.  印は、SYSPAC5000のオプション項目
3.  J-E-C3にてエンコーダを取り付けている機械は標準とし、
取り付けていない機械は、オプションとしても対応致しません。
J-E-C5, Pでは標準仕様。

射出保圧／回転／型開閉／EJ 設定機能	射出位置デジタル設定	○	○	○	
	射出速度デジタル設定	1～6段可変	1～6段可変	1～6段可変	
	射出圧力デジタル設定	1～6段可変	1～6段可変	1～6段可変	
	保圧力デジタル設定	1～6段可変	1～6段可変	1～6段可変	
	回転数デジタル設定	1～3段可変	1～3段可変	1～3段可変	
	背圧力デジタル設定	1～3段可変	1～3段可変	1～3段可変	
	SB速度デジタル設定	○(計量後)	○(計量後)	○(計量後)	
		○(保圧後)	○(保圧後)	○(保圧後)	
	射出・保圧タイマ	○	○	○	
	冷却・中間タイマ	○	○	○	
	回転待機タイマ	○	○	○	
	保圧切換え	IVS	○	○	○
		射出圧	△(Pのみ)	※	○
	型開閉速度デジタル設定	○	○	○	
	金型保護圧力デジタル設定	○	○	○	
	金型保護タイマ	○	○	○	
	EJ速度デジタル設定	○	○	○	
	EJ回数デジタル設定	○	○	○	
	EJ突出保持タイマ	○	○	○	
	射出圧力異常監視	△(Pのみ)	※	○	
	サイクル時間上下限	○	○	○	
	射出時間上下限	○	○	○	
	計量時間上下限	○	○	○	
	残量上下限	○	○	○	
	射出圧力上下限	△(Pのみ)	※	○	
	射出開始位置上下限	○	○	○	
	保圧切換位置上下限	○	○	○	
	保圧切換圧力上下限	△(Pのみ)	※	○	
	背圧力上下限	△(Pのみ)	※	○	
	型閉時間上下限	○	○	○	
	型開時間上下限	○	○	○	
条件監視N回プリセット	○	○	○		
各工程時間表示タイマ	○	○	○		

※印はオプションを示す。